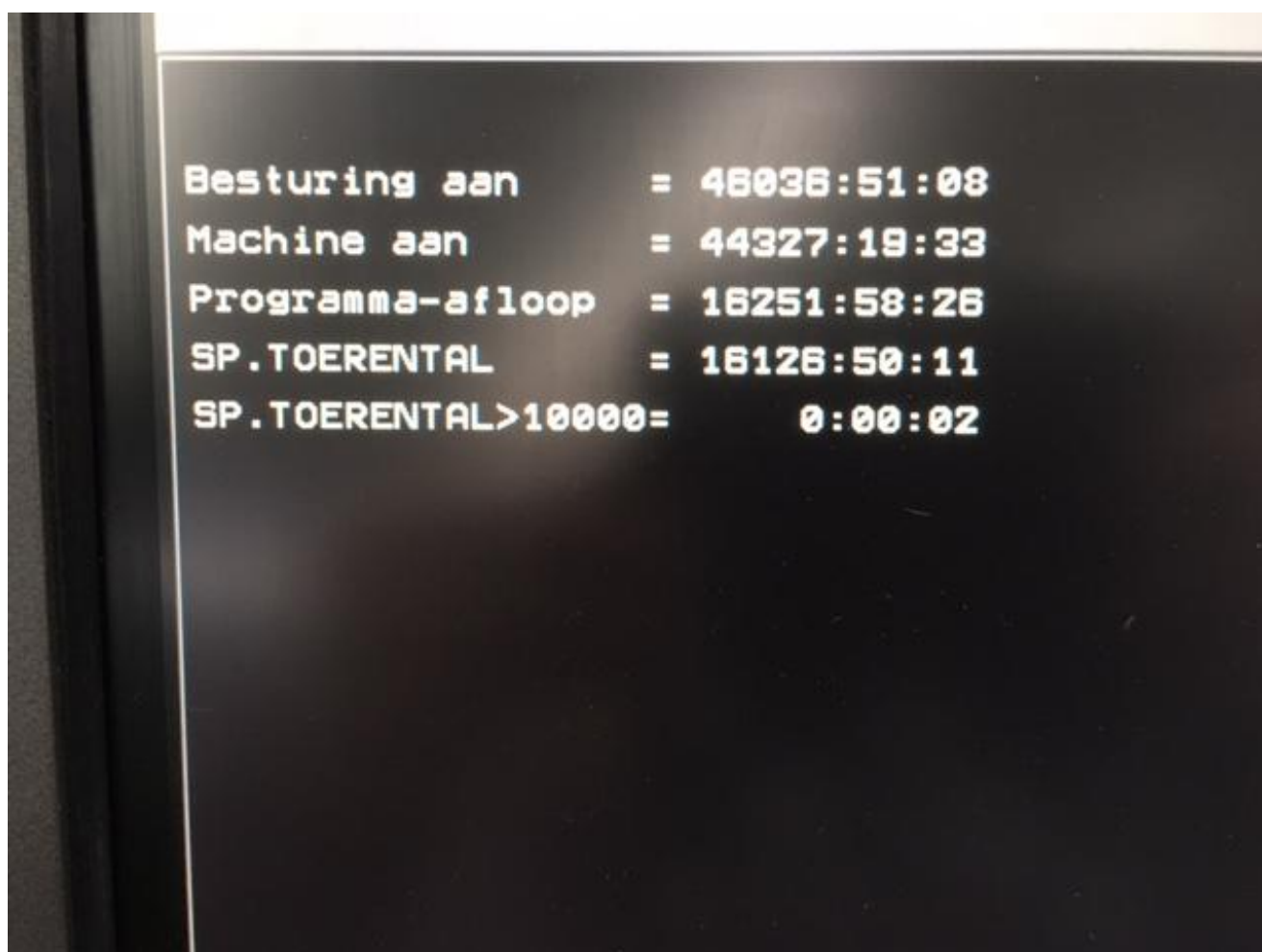


Obráběcí centra > vertikální > MCV 1270

Inv. číslo:	105740
Typ:	MCV 1270
Parametry:	1270 mm, 610 mm
Výrobce:	Kovosvit MAS
Rok výroby/SO/GO:	2005/-/-
Lokalita:	EU
Popis:	Stroj je v dobrém technickém stavu, po dohodě možnost prohlídky v chodu. Velikost stolu: 1500x670mm. Heidenhain 530 ISO 50 otáček za minutu 8000 U / min Max. hmotnost obrobku: 1200 kg osy x-1270mm, y-610mm, z-720mm, 55 kVA, min. požadavek na pracovní místo: 5000x3600x3330mm, hmotnost stroje: 11000 kg





ANLEITUNG FÜR VERZÄHLE-ARBEITUNGSENTWURF MCV 1000 / 1270 SPRINT, SPEED, POWER

TECHNISCHE MASCHINENDATEN				
TISCH		MCV 1000T D.R. / MCV 1270T D.R.		
Spinnfläche	mm	1300x700		1500x670
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)			5x15x125	
Max. Tischbelastung	kg		1200	
Tischhöhe über dem Boden	mm		900	
ARBEITSBEREICH				
Verfahrensweg				
X-Achse	mm	1016		1270
Y-Achse	mm		610	
Z-Achse	mm		720	
VORSCHUB				
Arbeitsvorschub (X, Y, Z)	mm/min		1-15 000	
Erkennung (X, Y, Z)	mm/min		40	
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS				
Max. Gesamtmaschineneinspeisung	kVA		55	
PNEUMATISCHE EINRICHTUNG				
Druckluftdruck	MPa		0,6	
KÜHLANLAGE DER MASCHINE				
Befüllvolumen	l	550		240
Max. Gesamtkühlmittelvolumen	l	350		400
GENAUIGKEIT (VDI/DGQ 3441)				
Messsystem			Stahl	
Positioniergenauigkeit	mm		0,01	
Wiederholungsgenauigkeit	mm		0,005	
MASCHINENABMESSUNGEN				
Min. Installationsaufwand (Licht) mit Spindelstütze	mm	4600 x 3600 x 3300		5000 x 3600 x 3300
Max. Maschinenhöhe	mm	3330		3330
MASCHINENGESAMTGEWICHT				
Maschine mit Elektroanschluss	kg	10500		11500

TECHNISCHE DATEN VON SPINDEL UND WZK-MAGAZINEN				
SPINDEL		ISO 40	HSK A63	ISO 50
Spindelleistung	kW	21	21	28
Max. Spindelrehzahl	min ⁻¹	12000	12000	8000
Drehzahländerung		stufenlos	stufenlos	stufenlos in zwei Stufen
Frontlagerdurchmesser	mm	70	70	100
Anlaufzeit bis max. Drehzahl	sec	3	3	4
Anhaltzeit von max. Drehzahl	sec	4	4	5
Werkzeugspannkraft	N	12000	18000	20000
Abstand der Spindelnahe von Spindelstütze	mm	150 - 870	150 - 870	120 - 840
Abstand der Spindelnahe vom Ständer	mm	625	625	625
WERKZEUGMAGAZIN				
Werkzeugverfahren		mit mechanischem Arm		
Anzahl der Positionen im Werkzeugmagazin		30	30	24
Max. Werkzeuglänge	mm	350	350	400
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	80	80	125
Max. Werkzeugdurchmesser, mit freien benutzbaren Plätzen	mm	125	125	175
Max. Werkzeuggewicht	kg	6,5	6,5	10
Wechselzeit des benutzten Werkzeuges	sec	4	4	5

Tabelle 1 : Tabelle der technischen Grundparameter