Nůžky > tabulové > CNTA 3150/16A

Inv. číslo:	105950
Typ:	CNTA 3150/16A
Parametry:	16 mm, 3150 mm
Výrobce:	Strojárne Piesok
Rok výroby/SO/GO:	1990/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	Stroj je v provozu až května 2019, po dohodě možnost prohlídky a odzkoušení. Technický stav je průměrný, odpovídá stáří. Používaný ke stříhání hliníkových plechů a v menší míře ocelových plechů. Základní technické parametry: Max. délka střihu 3150 mm. Max. tloušťka stříhaného plechu 16 mm (450 MPa). Min. tloušťka stříhaného plechu 1,6 mm. Počet střihů 12 za min. Přestavení zadního dorazu 10-1000 mm. Celkový příkon stroje cca 33 kW. Rozměry stroje d x š x v 4240 x 2520 x 2570 mm. Hmotnost stroje 16300 kg. V ceně není nakládka a doprava. The machine is in operation until the beginning of February 2019, after agreement the possibility of inspection and testing. The technical condition is average and corresponds to age. Used for cutting aluminum sheets and, to a lesser extent, steel sheets. Basic technical parameters: Max. Cutting length 3150 mm. Max. Sheet thickness 16 mm (450 MPa). Min. sheet thickness of 1.6 mm. Number of cuts 12 per min. Adjusting the rear stop 10-1000 mm. Total machine input approx. 33 kW. Machine dimensions L x W x in 4240 x 2520 x 2570 mm. Machine weight 16300 kg. The price is not loading and shipping.






EDA


KONCERNOVÝ PODNIK
STROJÁRNE PIESOK
TYP
CNTA 3150/16A
kg
N 88-553
MADE IN CZECHOSLOVAKIA
TOVÁRNE STROJÁRSKEJ TECHNIKY
KONCERNOVÝ PODNIK
STROJÁRNE PIESOK
TYP
CNTA 3150/16A
N 88-563
3-N-
V
A
Hz
kVA
MADE IN CZECHOSLOVAKIA


TLOUSTKA PLECHU
2 3 4 5 6 8 10 12 14 16
HLINIK
MOSAZ MED
MEKKA OCEL
0,07 0,14 0,2 0,25 0,3 0,4 0,5 0,6 0,7 0,8
0,1 0,15
11373
OCEL 11523