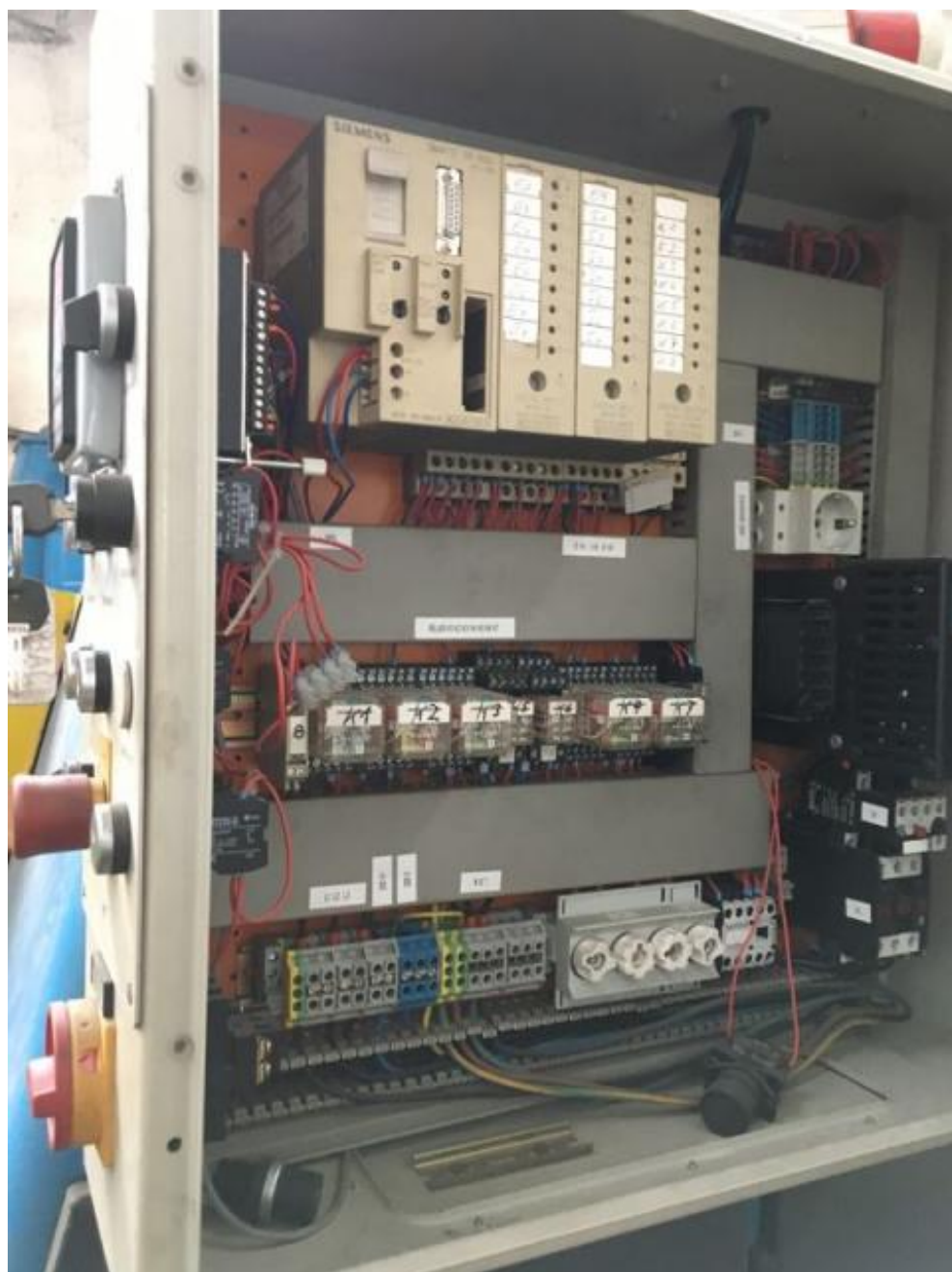


Ohýbačky > plechu > 3000/4mm

Inv. číslo:	106189
Typ:	3000/4mm
Parametry:	3000 mm, 4 mm
Výrobce:	Hochstrate
Rok výroby/SO/GO:	-/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	Stroj je v dobrém technickém stavu. Max. délka plechu: 3000mm Max. tloušťka plechu: 4mm Po dohodě možnost prohlídky v chodu.





Hydraulische Schwenkbiegemaschine



Komplizierte Profile
schnell und präzise gefertigt



MHV Hochstrate GmbH
Maschinenbau - Handel - Vertrieb
Crengeldanzstr. 83
58455 Witten

Tel.: (02302) 24011-12 od. (0234) 946218
Fax: (02302) 24013

H M Dr. *Hochstrate*
Maschinenbau

Was nutzt Ihnen eine hydraulische Schwenkbiegemaschine mit neuartiger Bau- und Funktionsweise?

Höhere Maßgenauigkeit der Werkstücke



Biegeverhalten: I. herkömmliche Maschine
II. Maschine mit neuartiger Bau- und Funktionsweise

Wesentlicher Bestandteil der neuen Konstruktion ist die Optimierung des Kräfteflusses, wodurch ein Durchbiegen der Biegewange verhindert und beim Biegen eine höhere Maßgenauigkeit garantiert wird.

Hinzu kommt, daß bei der vorliegenden Funktionsweise (unterschiedliche Biegeradiusabfrage) der Totwinkel vermieden wird und der hydraulische Antrieb optimal genutzt werden kann.

Einfache Bedienung und Wartung

Ziel des Maschinenentwicklers (selbst langjähriger Be- und Verarbeiter von Blech) war es, eine Maschine "vom Blechbearbeiter für den Blechverarbeiter" zu schaffen, die mit einer minimalen Anzahl von Eingriffen dennoch optimal zu bedienen ist.

Automatische Einstellung auf die Blechdicke und Schutz vor Falschbedienung garantieren, daß nach kürzester Zeit die Einweisung der Bedienungskräfte abgeschlossen ist.

Leichte und robuste Bauweise

Die Schwenkbiegemaschine zeichnet sich u. a. durch eine robuste und widerstandsfähige Schweißkonstruktion aus, wodurch das Gewicht gegenüber herkömmlichen Maschinen gesenkt werden konnte.

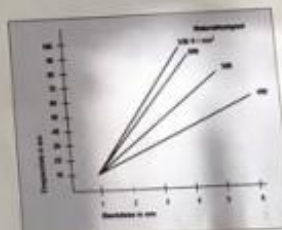
Programmübersicht / Technische Daten

Baugrößen

Nutzlänge x max.	1.500 x 1-6
Blechdicke in mm	2.000 x 3-10
(bei einer Materialfestigkeit von 400 N/mm ²)	2.500 x 2-15
	3.000 x 2-12
	3.500 x 4-12
	4.000 x 2-12

Daten

Biegewinkel max.:	130°
Innenradius min.:	2 x Blechdicke
Schenkelänge min.:	10 x Blechdicke
Netzspannung:	380 V
Leistungsaufnahme:	7,5 bis 15 kW



Abhängigkeit Einseitigkeit

Grundausrüstung

- Hydraulischer Antrieb Ober- und Biegewange
- Spitzschiene 45°
- Schienen in Ober-, Unter- und Biegewange austauschbar
- Positionierelektronik für Biegewange
- Bedienfeld mit
 - Digitalanzeige Biegewinkel
 - Tastatur zur Vorgabe des Biegewinkels
 - Touchscreen zur Steuerung der Ober- und Biegewange (Sonderausrüstung: umschaltbar auf Automatik in Verbindung mit 3 - Achsensteuerung)
- Fußschalter zur Steuerung der Ober- und Biegewange

Zubehör

- Hinteranschlüsse:
- manuell
 - hydraulisch mit digitaler Positionsanzeige

Werkzeuge:

- Geflüßschienen (wahlweise Teilung)
- Rundschiene
- Sonderschienen

Sonderfunktionen

- hydraulische Klemmung für Geflüßschienen
- Manuell oder hydraulisch austauschbare Oberwange
- Schnellgang
- 4-Achsen CNC Steuerung
- hydraulisch verstellbare Biegewange