

Brusky > na otvory > BDA 350 ČZ

Inv. číslo:	106512
Typ:	BDA 350 ČZ
Parametry:	350 mm, 200 mm
Výrobce:	ČZM Stakonice
Rok výroby/SO/GO:	-/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	Stroj v dobrém technickém stavu, po dohodě možnost odzkoušení. Maximální průměr broušeného otvoru: 350 mm Minimální průměr broušeného otvoru: 40 mm Maximální délka broušení do $\varnothing$ 110: 125 mm Maximální délka broušení nad $\varnothing$ 110: 200 mm Maximální oběžný průměr v hydr. krytu: 300 mm Maximální oběžný průměr v ručním krytu: 600 mm Výška osy vřeten: 1175 mm Natočení unášecího vřeteníku pro broušení kuželů do oběžného $\varnothing$ 460 mm: 0 - 25° nad oběžný $\varnothing$ 460 mm: 0 - 15° Otáčky unášecího vřetene: 62; 100; 160; 200; 250; 315; 450; ot/min Otáčky brusných vřeten 3800; 4600; 6000; 8000; 10000; 16000; ot/min Průměry brusných kotoučů 63 - 200 mm Rozsah rychlosti rychloposuvu 1 - 8 m/min Rozsah rychlosti prac.posuvu 0,2 – 5 m/min Rozsah rychlosti orovnávacího posuvu 0,5 – 4 m/min Maximální pracovní přísuv 3 mm/$\varnothing$ Maximální rychlost rychlopřísuvu 28 mm/min Rozsah rychlosti plynulého pracovního přísuvu 0,1 – 2,8 mm/min Rozsah přísuvu v úvratích – hrubovací: 0,002 – 0,02 mm/$\varnothing$ - jemné: 0,001 – 0,003 mm/$\varnothing$ Příkon stroje 16 kW Hmotnost stroje 6000 kg.





ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Maximální průměr broušeného otvoru	350 mm
Minimální průměr broušeného otvoru	40 mm
Maximální délka broušení do ϕ 110	125 mm
Maximální délka broušení nad ϕ 110	200 mm
Max. oběžný průměr v hydraul. krytu	350 mm
Max. oběžný průměr v ručním krytu	600 mm
Výška osy vřeten	1 175 mm
Natočení unášecího vřeteníku pro broušení kuželů do oběžného ϕ 460 mm	0 - 25°
nad oběžný ϕ 460 mm	0 - 15°
Otáčky unášecího vřetene	62; 100; 160; 200; 250; 315 1/min.
Otáčky brusných vřeten	3 800; 4 600; 6 000; 8 000; 10 000; 16 000 1/min.
Průměry brusných kotoučů	63 - 200 mm
Rozsah rychlosti rychloposuvu	1 - 8 m/min.
Rozsah rychlosti prac. posuvu	0,2 - 5 m/min.
Rozsah rychlosti orovnávacího posuvu	0,5 - 4 m/min.
Maximální pracovní přísuv	3 mm/ ϕ
Maximální rychlost rychlopřísuvu	28 mm/min.
Rozsah rychlosti plynulého prac. přísuvu	0,1 - 2,8 mm/min.
Rozsah přísuvů v úvratích - hrubovací	0,002 - 0,02 mm/ ϕ
- jemné	0,001 - 0,003 mm/ ϕ
Příkon stroje (podle použitího přísl.)	16,5 - 18 kVA
Hmotnost stroje	5 000 kg