

Stroje na ozubení > frézky na ozubení > OVF 10

Inv. číslo:	103872
Typ:	OVF 10
Parametry:	10 , 1000 mm
Výrobce:	TOS
Rok výroby/SO/GO:	1951/-/-
Lokalita:	Maďarsko
Popis:	<p>Příslušenství: odvalovací hlava, ozubená kola Technické informace: Největší modul frézového kola 10 Největší průměr frézového kola při použití opěrného stojanu 750mm bez použití opěrného stojanu 1000mm Největší šířka frézovaného kola při průměru kola nad 850 mm 400mm při průměru kola pod 850 mm 350mm Nejmenší počet frézovaných zubů 12 Vzdálenost frézovacího vřetena od plochy stolu 280-740mm Vzdálenost os frézovacího vřetena a upínacího trnu 50-720mm Průměr upínacího stolu 850mm Vrtání upínacího stolu 100mm Hloubka vrtání upínacího stolu 360mm Průměry frézovacích trnů 32,40mm Průměr upínacího trnu 50mm Otáčky frézovacího vřetena počet stupňů 9 rozsah 20-125min-1 Svislý posuv frézovacího suportu počet stupňů 36 rozsah na 1 otáčku stolu 0,2-6mm Tangenciální posuv frézovacího suportu počet stupňů 36 Rozsah na 1 otáčku stolu 0,133-4mm Podélný posuv upínacího stolu počet stupňů 36 rozsah na 1 otáčku stolu 0,05-1,5mm Posuv při frézování dělicím způsobem od 2,5mm min-1 Hlavní elektromotor 7,5kW Rozměry stroje délka x šířka x výška 3120x1870x2525mm Hmotnost stroje 8700kg. Accessories: rolling head, gear wheels Technical details: Largest milling wheel module 10 The largest diameter of the milling wheel when using a 750 mm support stand without the use of a 1000mm support stand Largest width of the milled wheel with wheel diameters above 850 mm 400 mm with wheel diameters below 850 mm 350 mm Smallest number of milled teeth 12 Distance of the milling spindle from the table surface 280-740mm The axis of the milling spindle and the clamping mandrel 50-720mm Diameter of the chassis 850mm Drilling of a 100mm chuck table Thickness of drilling 360mm Diameters of milling pins 32,40mm Diameter of chuck 50mm Milling spindle speed number of degrees 9 range 20-125min-1 Vertical feed of the milling support number of degrees 36 range to 1 table turn 0.2-6mm Tangential feed of the milling support number of degrees 36 Range at 1 turn of the table 0.133-4mm Longitudinal movement of the clamping table</p>

number of degrees 36 range to 1 turn of table 0.05-1.5mm Feed
rate for milling by dividing from 2.5 mm min-1 Main electric motor
7.5kW Machine dimensions length x width x height
3120x1870x2525mm Machine weight 8700kg.









