

Stroje na ozubení > frézky na ozubení > FO 10

Inv. číslo:	105980
Typ:	FO 10
Parametry:	10 , 1000 mm
Výrobce:	TOS Čelákovice
Rok výroby/SO/GO:	-/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	<p>Technické údaje: Největší modul frézového kola 10 Největší průměr frézového kola při použití opěrného stojanu mm 750 bez použití opěrného stojanu mm 1000 Největší šířka frézovaného kola při průměru kola nad 850 mm mm 400 při průměru kola pod 850 mm mm 350 Nejmenší počet frézovaných zubů 12 Vzdálenost frézovacího vřetena od plochy stolu mm 280 - 740 Vzdálenost os frézovacího vřetena a upínacího trnu mm 50 - 720 Průměr upínacího stolu mm 850 Vrtání upínacího stolu mm 100 Hloubka vrtání upínacího stolu mm 360 Průměry frézovacích trnů mm 32,40 Průměr upínacího trnu mm 50 Otáčky frézovacího vřetena počet stupňů 9 rozsah min - 1 20 - 125 Svislý posuv frézovacího suportu počet stupňů 36 rozsah na 1 otáčku stolu mm 0,2 - 6 Tangenciální posuv frézovacího suportu počet stupňů 36 Rozsah na 1 otáčku stolu mm 0,133 - 4 Podélný posuv upínacího stolu počet stupňů 36 rozsah na 1 otáčku stolu mm 0,05 - 1,5 Posuv při frézování dělicím způsobem od mm min -1 2,5 Hlavní elektromotor kW 7,5 Rozměry stroje délka x šířka x výška mm 3120 x 1870 x 2525 Hmotnost stroje kg 8700</p> <p>Technical details: Specifications: Largest milling wheel module 10 The largest diameter of the milling wheel when using a support stand mm 750 without the support stand mm 1000 Largest width of the milled wheel with a wheel diameter of more than 850 mm mm 400 with wheel diameters below 850 mm mm 350 Smallest number of milled teeth 12 Distance of the milling spindle from the table area mm 280 - 740 Axis of milling spindle and clamping mandrel mm 50 - 720 Diameter of chuck table mm 850 Drilling of clamping table mm 100 Cutting depth drilling depth mm 360 Diameters of milling pins mm 32,40 Diameter of chuck mm 50 Milling spindle speed number of degrees 9 range min - 1 20 - 125 Vertical feed of the milling support number of degrees 36 range to 1 table turn mm 0.2 - 6 Tangential feed of the milling support number of degrees 36 Range per table turn mm 0,133 - 4 Longitudinal movement of the clamping table number of degrees 36 range at 1 turn of table mm 0,05 - 1,5 Feedrate for milling in a splitting manner from mm min -1 2.5 Main electric motor kW 7.5 Machine dimensions</p>

length x width x height mm 3120 x 1870 x 2525 Machine weight kg
8700









