

## Pálicí stroje > plasmy > 1600 Kombi PLUS

Inv. číslo:	106290
Typ:	1600 Kombi PLUS
Parametry:	1500x3000 mm
Výrobce:	NESSAP
Rok výroby/SO/GO:	2012/-/-
Lokalita:	Slovensko
Popis:	<p>Automat NESSAP Kombi PLUS je určený pro tvarové řezání plechových dílců plazmovým paprskem od tloušťky materiálu 20 mm. Zdroj: Hifocus 160. Velikost pracovního stolu je 1600x3200 m. Tato verze je určena pro formát 1500x3000 mm. Součástí je multifunkční dálkové ovládání. PC - Intel Pentiom M. Jádrem řídicí části softwarového vybavení je realtime-operační systém. Jeho nadstavba, Automation Runtime, která zabezpečuje všechny logické (SoftPLC), komunikační a polohovací (SoftCNC) úlohy aplikace. Paralelně běžící operační systém Windows XP Embedded zaručuje uživateli plný komfort v přístupu na externí zařízení a poskytuje známé a ověřené prostředí pro běh vizualizační části aplikace. K průmyslovému počítači jsou po sběrnici Ethernet Powerlink připojené tři servomotory. Vybava ovládacího pultu: - 15" XGA TFT panel - Odporová dotyková obrazovka - Čelní konektor USB - Intel Celeron M 1000 Hz, 400 MHz FSB, 512 kB L2 Cache, Chipset 855 GME - 1 PCI slot - 512 MB DRAM - 2-4 GB SD flash disk pro výrobu 24/7 - Windows XP Embedded. Stroj v dobrém technickém stavu, po dohodě možnost odzkoušení. NESSAP Kombi PLUS automatic machine is designed for shape cutting of sheet metal parts by plasma beam from material thickness 0.5-100 mm according to type and power of plasma source. The size of the workbench is 1600x3200 m. This version is designed for 1500x3000 mm format. Includes multi-function remote control. PC - Intel Pentiom M. The core of the control part of the software is the real-time operating system. Its extension, Automation Runtime, provides all logical (SoftPLC), communication and positioning (SoftCNC) tasks for the application. The parallel running Windows XP Embedded operating system provides the user with full access to external devices and provides a familiar and proven environment for running the visualization portion of the application. Three servomotors are connected to the industrial computer via Ethernet Powerlink. Control panel equipment: - 15 "XGA TFT panel - Resistive touch screen - Front USB connector - Intel Celeron M 1000Hz, 400MHz FSB, 512KB L2 Cache, 855 GME Chipset - 1 PCI slot - 512 MB</p>

DRAM - 2-4 GB SD flash drive for 24/7 production - Windows XP Embedded. The machine is in a good technical condition, after agreement the possibility to test it under power.

