

Pálicí stroje > lasery > TRUMATIC L 4030

Inv. číslo:	106671
Typ:	TRUMATIC L 4030
Parametry:	20 mm, 4000x2000 mm
Výrobce:	Trumpf
Rok výroby/SO/GO:	2006/-/-
Lokalita:	Nizozemí
Popis:	Pracovní plocha: 4000 x 2000 x 115 mm Laserový jmenovitý výkon: 4000 Wattů Ovládání: Siemens Sinumerik 840 D Pracovní doba *: 49,618 h / 25,546 h Max. Tloušťka plechu / St: 20 mm Max. Tloušťka plechu / 15VA Max. Tloušťka plechu / Al: 10 mm Max. Rychlost: 60/85 m / min Přesnost polohování: +/- 0,1 mm Délka: 11600 mm Šířka: 5200 mm Výška: 2000 mm Hmotnost: 16000 kg Uzavřený rám stroje s integrovanou laserovou jednotkou Laserová jednotka: CO2 laser TLF 4000, vč. HI-LAS Plus, paprsek proplachovací trubice s čidlem pro monitorování dusíku a objektivu Laserová řezací hlava s 5 "objektivem a laserová řezací hlava s 7,5" objektivem Zařízení pro rychlou výměnu řezací hlavy Automatická detekce okrajů listu APC Advanced Process Control Polohování laserové diody Programovatelné nastavení tlaku řezného plynu Programovatelné energetické cykly Microweld Plazmový senzorový systém PSS Vysokorychlostní zpracování s SprintLas ContourLas pro výrobu malých děr Automatické nastavení ostření AutoLas Plus Laserové řízení výkonu Zařízení pro stříkání oleje pro spolehlivé obrábění tlustých plechů Funkce laserového deníku Automatický měnič palet a podélný dopravník pro malé díly / strusku Osvětlení pracovního prostoru Automatické vypnutí Ovládání Sinumerik 840D: Otevřený počítačový řídicí systém, snadné použití, online nápověda, diagnostické funkce, deník údržby, technologická data, Teleservice, 3,5 " disková jednotka, připojení RJ45, barevná obrazovka TFT Programování Shopfloor ToPs 100 lite Bezpečnost: Víceúčelové světelné závory, dodávka kompletně zapouzdražených a větraných paprsků, monitorovací systém, vícekomorový odsávací systém a kompaktní odsavač prachu, bezpečnostní kabina Pásový dopravník s kontejnerem Working area: 4000 x 2000 x 115 mm Laser rated output: 4000 Watt Control: Siemens Sinumerik 840 D Working hour*: 49.618 h / 25.546 h Max. Sheet thick./St: 20 mm Max. Sheet thick./VA: 15 mm Max. Sheet thick./Al: 10 mm Max. Speed: 60/85 m/min Positioning accuracy: +/- 0,1 mm Length: 11600 mm Width:

5200 mm Height: 2000 mm Weight: 16000 kg Closed machine frame with integrated laser unit Laser unit: CO2 laser TLF 4000, incl. HI-LAS Plus, beam tube purge with nitrogen and lens monitoring sensor Laser cutting head with 5" lens and laser cutting head with 7.5" lens Cutting head quick-change device Automatic sheet edge detection APC Advanced Process Control Positioning laser diode Programmable cutting gas pressure setting Programmable power cycles Microweld Plasma sensor system PSS High-speed processing with SprintLas ContourLas for producing small holes Automatic focus setting AutoLas Plus Laser power control Oil spray device for reliable thick plate machining Laser logbook function Automatic pallet changer and longitudinal conveyor for small parts / slag Work area lighting Automatic shutdown Sinumerik 840D control: Open PC-based control system, easy to use, Online help, diagnostic functions, maintenance logbook, technology data, Teleservice, 3.5" disk drive, RJ45 connection, TFT colour screen Shopfloor programming ToPs 100 lite Safety: Multi-beam light barriers, completely encapsulated and ventilated beam delivery, monitoring system, multi-chamber extraction system and compact dust extractor, safety cabine Belt conveyor with container

