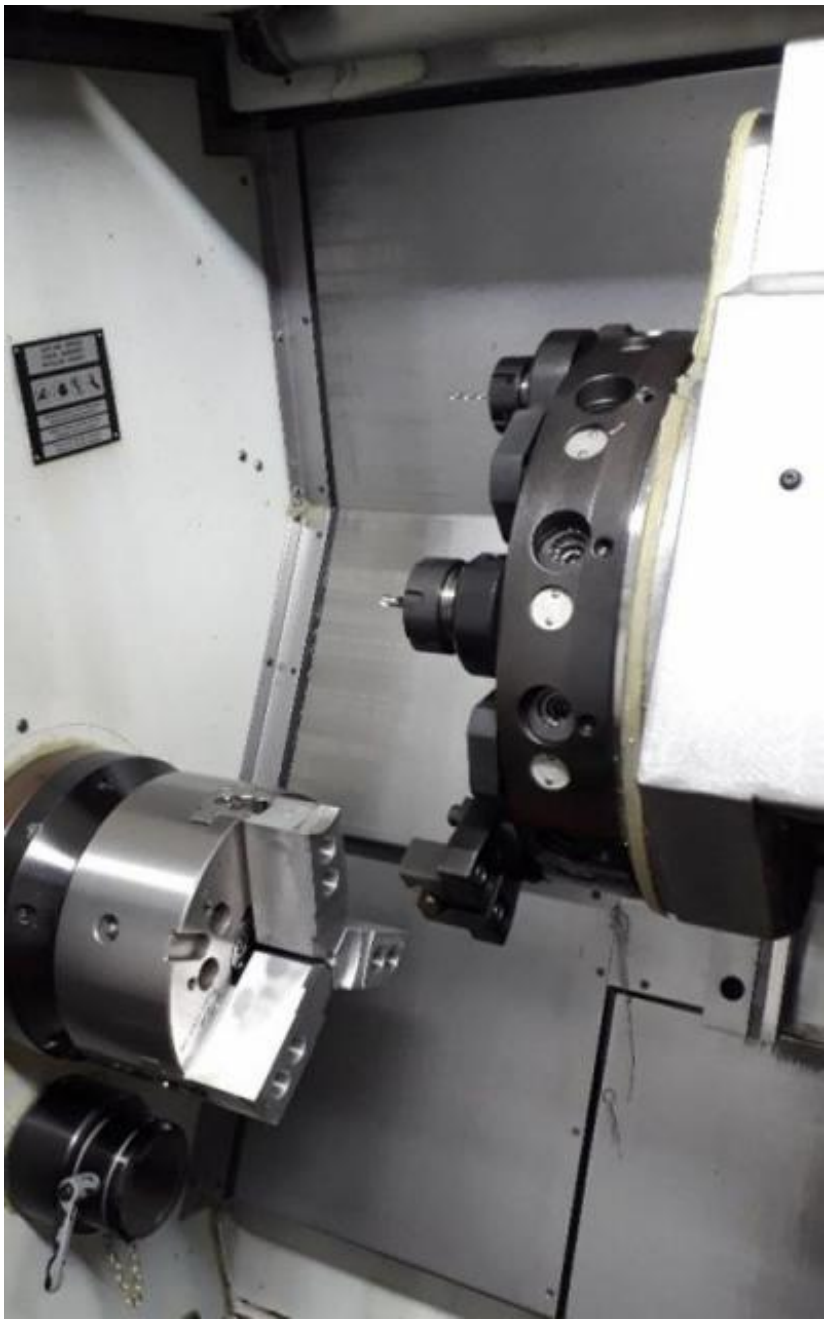
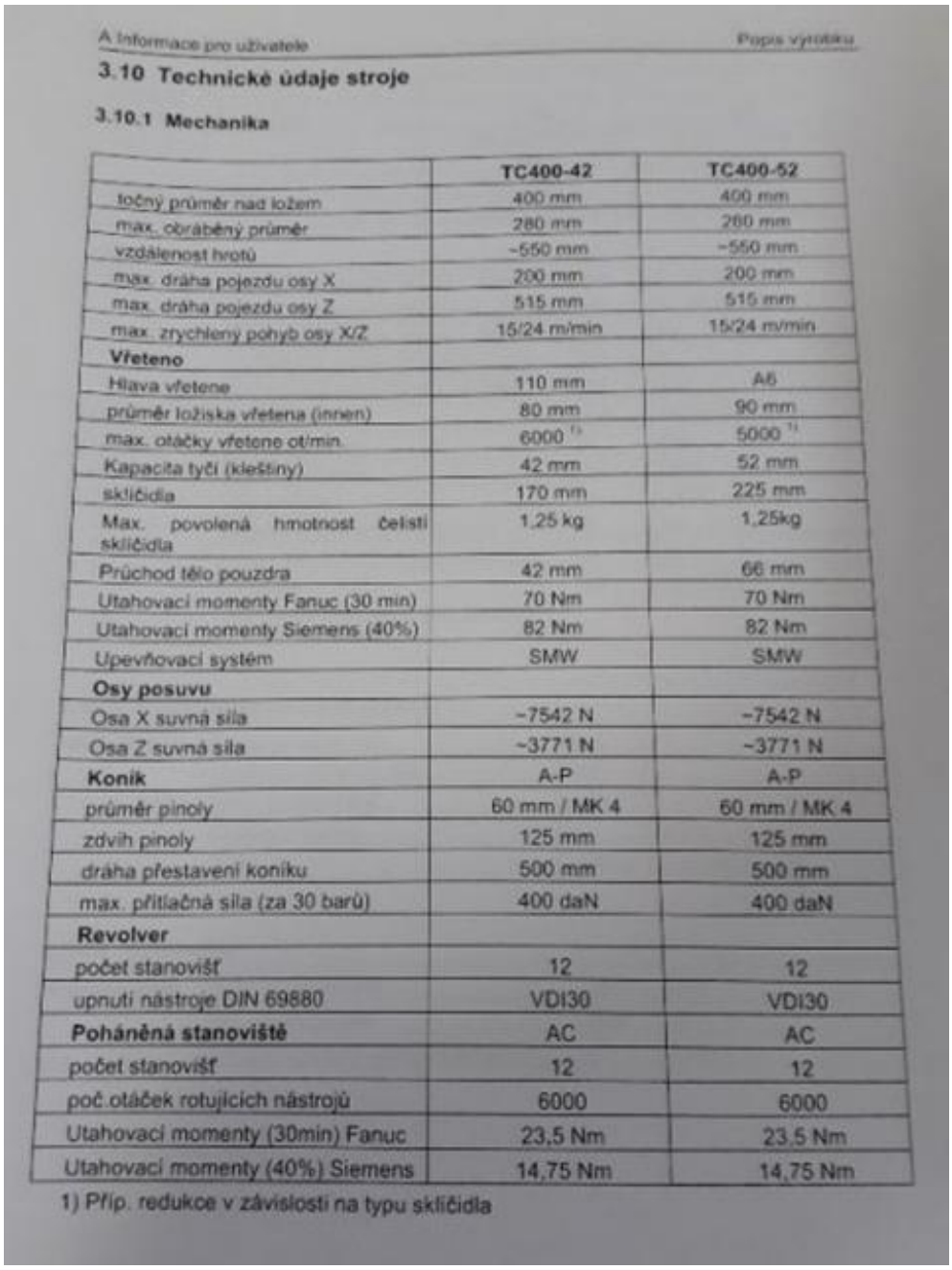
Soustruhy > CNC > TC 400 52MC

Inv. číslo:	106716
Typ:	TC 400 52MC
Parametry:	400 mm, 550 mm
Výrobce:	Spinner
Rok výroby/SO/GO:	2008/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	Stroj je ve výborném technickém stavu. Točný průměr nad ložem: 400mm Max. obráběný průměr: 280mm Vzdálenost hrotů: 550mm Max. dráha pojezdu osy X=200mm Max. dráha pojezdu osy Z=515mm Řídící systém Sinumerik 840D. Vynašeč třísek, nástrojová sonda, lopatka. Poháněné nástroje. Rozměry dxšxv: 2100x1350x1800mm Hmotnost: 2500kg Po dohodě možnost prohlídky v chodu.




SINUMERIK





3.10 Technické údaje stroje

3.10.1 Mechanika

	TC400-42	TC400-52
točný průměr nad ložem	400 mm	400 mm
max. obráběný průměr	280 mm	280 mm
vzdálenost hrotů	~550 mm	~550 mm
max. dráha pojezdu osy X	200 mm	200 mm
max. dráha pojezdu osy Z	515 mm	515 mm
max. zrychlený pohyb osy X/Z	15/24 m/min	15/24 m/min
Vřeteno		
Hlava vřetene	110 mm	A6
průměr ložiska vřetena (innen)	80 mm	90 mm
max. otáčky vřetene ot/min	6000 [1]	5000 [1]
Kapacita tyči (kleštiny)	42 mm	52 mm
sklíčidla	170 mm	225 mm
Max. povolená hmotnost čelisti sklíčidla	1,25 kg	1,25kg
Průchod tělo pouzdra	42 mm	66 mm
Utahovací momenty Fanuc (30 min)	70 Nm	70 Nm
Utahovací momenty Siemens (40%)	82 Nm	82 Nm
Upevňovací systém	SMW	SMW
Osy posuvu		
Osa X suvná síla	~7542 N	~7542 N
Osa Z suvná síla	~3771 N	~3771 N
Koník	A-P	A-P
průměr pinoly	60 mm / MK 4	60 mm / MK 4
zdvih pinoly	125 mm	125 mm
dráha přestavení koníku	500 mm	500 mm
max. přítlačná síla (za 30 barů)	400 daN	400 daN
Revolver		
počet stanovišť	12	12
upnutí nástroje DIN 69880	VDI30	VDI30
Poháněná stanoviště	AC	AC
počet stanovišť	12	12
poč.otáček rotujících nástrojů	6000	6000
Utahovací momenty (30min) Fanuc	23,5 Nm	23,5 Nm
Utahovací momenty (40%) Siemens	14,75 Nm	14,75 Nm

1) Příp. redukce v závislosti na typu sklíčidla


SPINNER
Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Rudolf-Diesel-Ring 24
D-82054 Sauerlach - Germany
Type TC400 52MC
Nr AU0136
Bj : 2008
U=3/PE ~ 400V
f=50 / 60 Hz
I B = 34 A
I N = 35 A