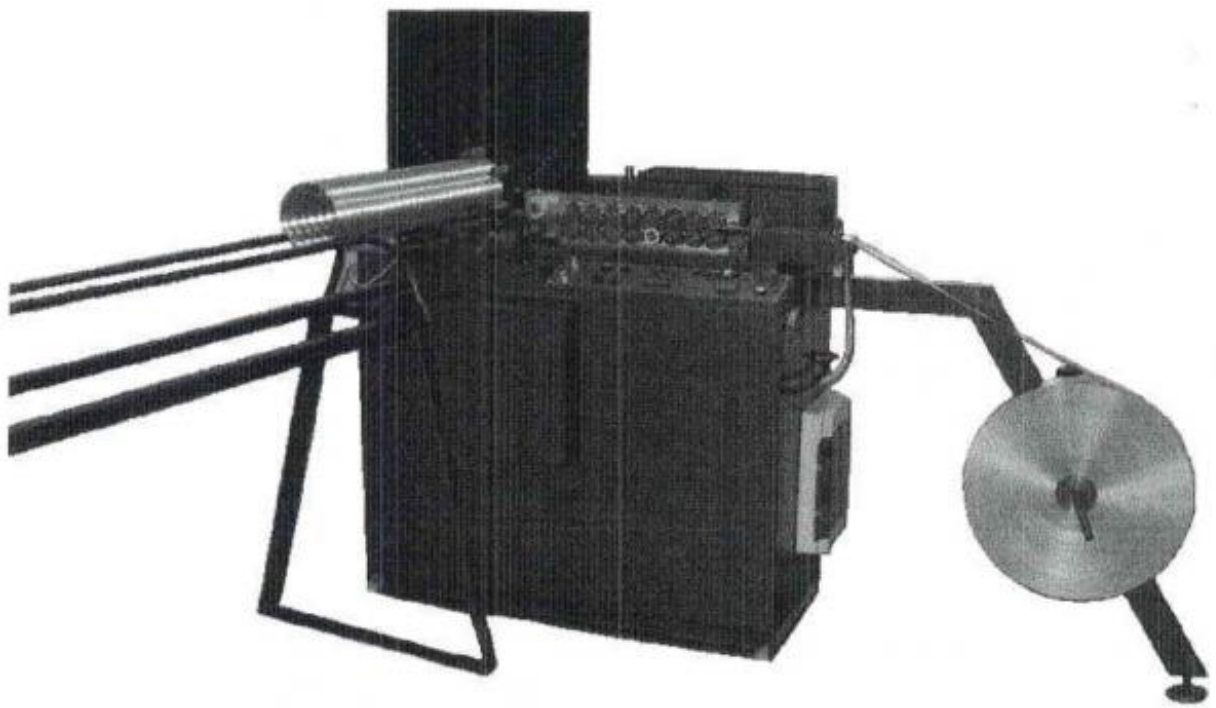
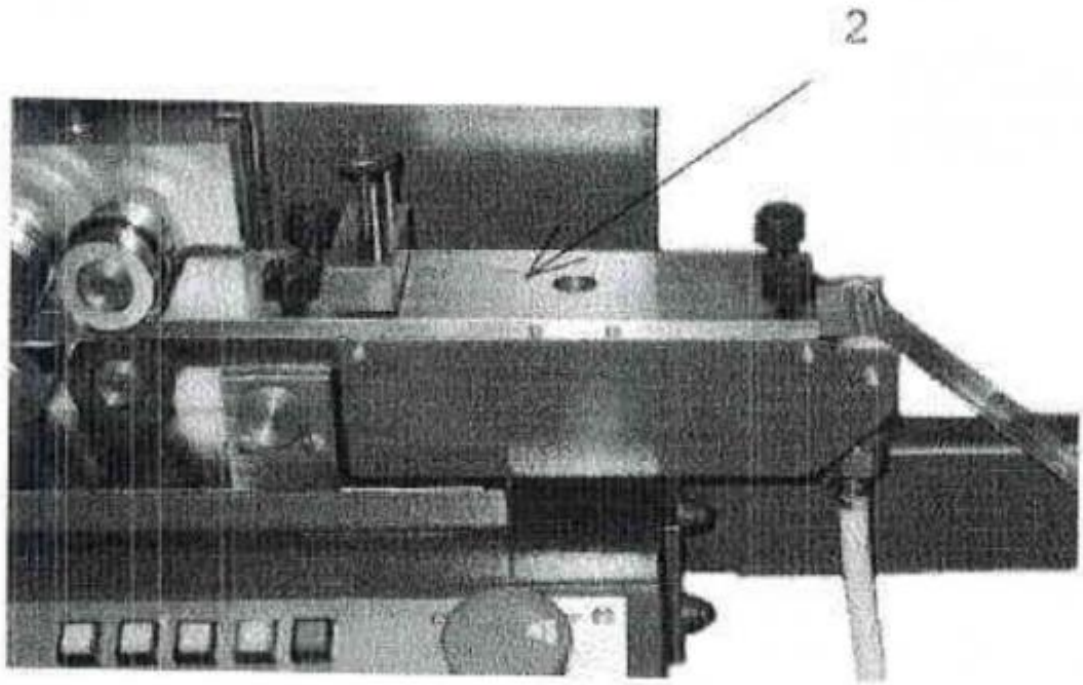
Ostatní stroje > ostatní > Stroj na výrobu potrubí KB-102

Inv. číslo:	107019
Typ:	Stroj na výrobu potrubí KB-102
Parametry:	
Výrobce:	Aluflex
Rok výroby/SO/GO:	2005/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	Stroj je v dobrém technickém stavu. Používá se na výrobu ohebného hliníkového potrubí Aluxlex od průměru 80mm do 500mm. Hliníkové potrubí je vyráběno z hliníkové pásky o tl. 0,12 mm a je tvarováno vícenásobným zámkem triplock. V minulosti toto strojní zařízení zajišťovalo výrobu pro Elektrodesign ventilátory či Lindab CR . Na stroji lze také vyrábět polotovary (perforované potrubí) pro speciální tlumiče hluku. Včetně manuálu na obsluhu stroje. Po dohodě možnost prohlídky v chodu.




11
7
20
I ot.
II ot.
MANUAL
AUT. ON
12
19
21
3


2

1. Nejmenší vyráběný ∅ potrubí 80 mm
2. Největší vyráběný ∅ potrubí 500 mm
3. Max. výrobní rychlost až 20m/min (při ∅ 80mm)
4. Elektrické zapojení 3 x 400V AC / 24V DC
5. Parametry hlavního motoru 750 ot/min 2,5KW 50Hz
6. Parametry motoru zdvihu pilky 24V DC max. 150 ot/min
7. Parametry motoru pilky 12V DC max. 2200 ot/min
8. Parametry čerpadla emulse 24V DC max. 10 l/min
8. Půdorysná plocha stroje bez odvíječe a vodicí dráhy – 1115mm x 500mm
9. Celková hmotnost – 400Kg
10. Maximální ∅ kotouče – 800mm
11. Vnitřní ∅ kotouče – 48mm
12. Šířka hliníkového pásu – 60 ± 0.05mm
13. Doporučená tloušťka hliníkového pásu – 0.12 ± 0.01mm
14. Min. tloušťka hliníku – 0.1mm
15. Max. tloušťka hliníku – 0.2mm