

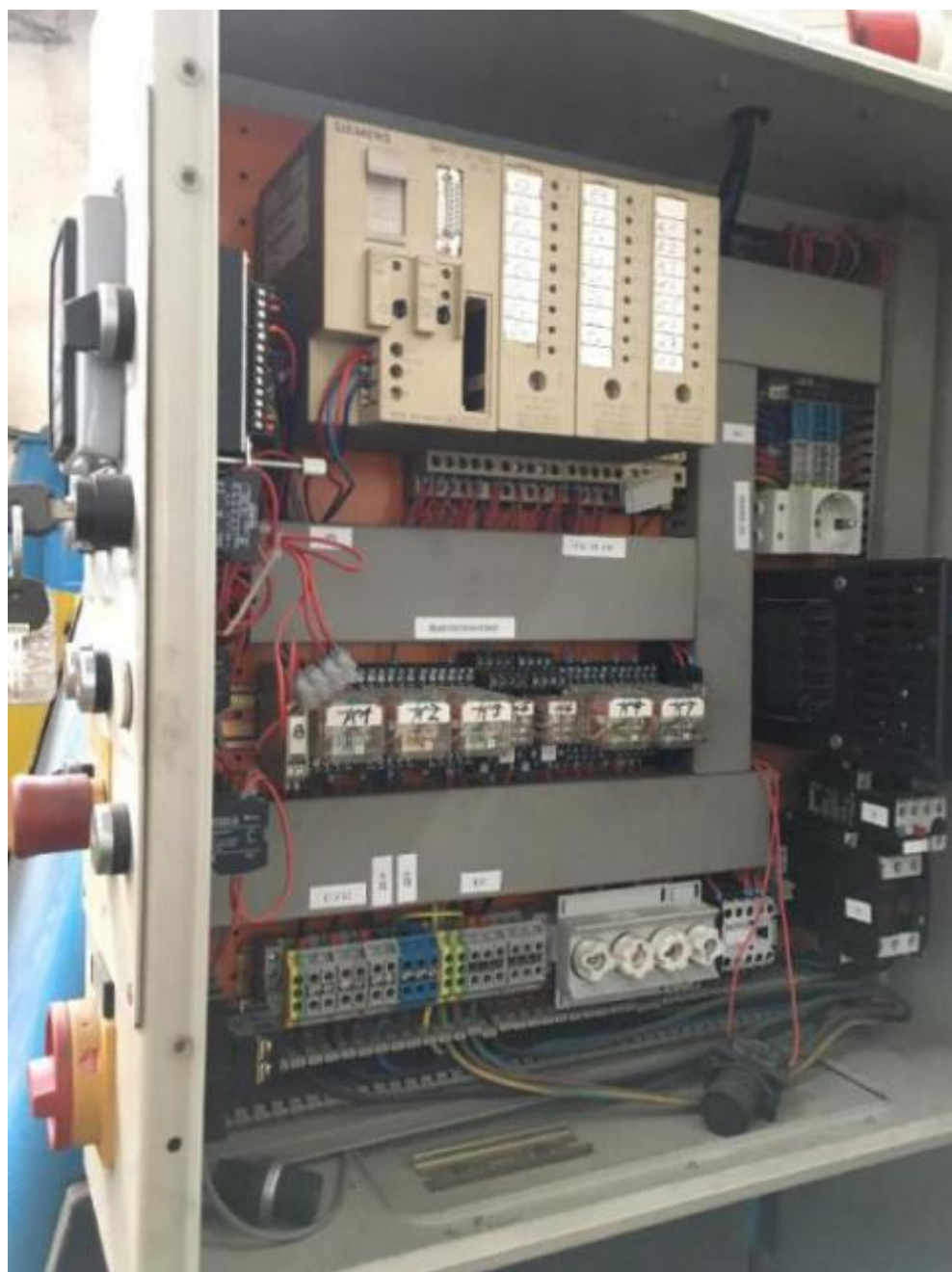
Ohýbačky > plechu > 3000/4

Inv. číslo:	107695
Typ:	3000/4
Parametry:	3000 mm, 4 mm
Výrobce:	Hochstrate
Rok výroby/SO/GO:	-/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	Parametry stroje: Pracovní délka: 3000 mm Max. tloušťka plechu: 4 mm Popis: Stroj je v dobrém technickém stavu, po předchozí dohodě možnost odzkoušení.









Was nutzt Ihnen eine hydraulische Schwenkbiegemaschine mit neuartiger Bau- und Funktionsweise?

Höhere Maßgenauigkeit der Werkstücke

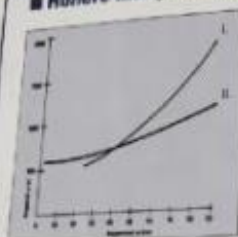


Diagramm I: Standardmaschine
Diagramm II: neuartige Bau- und Funktionsweise

Wesentlicher Bestandteil der neuen Konstruktion ist die Optimierung des Kräfteflusses, wodurch ein Durchbiegen der Bewehrung verhindert und beim Biegen eine höhere Maßgenauigkeit garantiert wird.

Hinzu kommt, daß bei der vorliegenden Funktionsweise (unterschiedliche Biegeradiusabfrage) der Totwinkel vermieden wird und der hydraulische Antrieb optimal genutzt werden kann.

Einfache Bedienung und Wartung

Ziel des Maschinenentwicklers (selbst langjähriger Be- und Verarbeiter von Blech) war es, eine Maschine "vom Blechbearbeiter für den Blechverarbeiter" zu schaffen, die mit einer minimalen Anzahl von Eingriffen dennoch optimal zu bedienen ist.

Automatische Einstellung auf die Blechdicke und Schutz vor Falschbedienung garantieren, daß nach kürzester Zeit die Einweisung der Bedienungskräfte abgeschlossen ist.

Leichte und robuste Bauweise

Die Schwenkbiegemaschine zeichnet sich u. a. durch eine robuste und widerstandsfähige Schweißkonstruktion aus, wodurch das Gewicht gegenüber herkömmlichen Maschinen gesenkt werden konnte.

Programmübersicht / Technische Daten

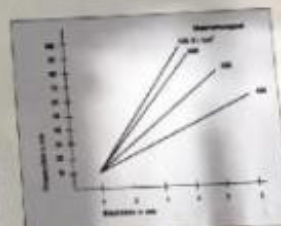
Baugrößen

Nutzlänge x max. Blechdicke in mm bei einer Materialstärke von 480 N/mm²:

1.500 x 1-6
2.000 x 2-10
2.500 x 2-15
3.000 x 2-12
3.500 x 4-12
4.000 x 2-12

Daten

Biegewinkel max.: 130°
Innenradius min.: 2 x Blechdicke
Schwenklänge min.: 10 x Blechdicke
Netzspannung: 380 V
Leistungsaufnahme: 7,5 bis 15 kW



Anhängende Beispiele

Grundausstattung

- Hydraulischer Antrieb Ober- und Biegearme
- Spitzschiene 45°
- Schienen in Ober-, Unter- und Biegearme auswechselbar
- Positionierelektronik für Biegearme
- Bedienfeld mit:
 - Digitalanzeige Biegegrad
 - Tastatur zur Vorgabe des Biegegrads
 - Hydraulische Steuerung der Ober- und Biegearme (Sonderausführung: umschaltbar auf Automatik in Verbindung mit 3-Adressenprogramm)
- Funkschalter zur Steuerung der Ober- und Biegearme

Zubehör

Hinterranschläge:

- manuell
- hydraulisch mit digitaler Positionierung

Werkzeuge:

- Roboterarmen (zweihandige, Teilung)
- Rundschneidern
- Rundschneidern

Sonderfunktionen

- Hydraulische Klemmung für Gerüstschienen
- Manuell oder hydraulisch justierbare Öffnungen
- Schneidung
- 4-Achsen CNC Steuerung
- hydraulisch verstellbare Biegearme