

Obráběcí centra > vertikální > HIT-250 MS

Inv. číslo:	107921
Typ:	HIT-250 MS
Parametry:	265 mm, 660 mm
Výrobce:	HYUNDAI
Rok výroby/SO/GO:	2004/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	Soustružnicko-frézovací centrum. Základ stroje tvoří jednolitě lože z vyzrálé šedé litiny zabezpečující vysokou tuhost a přesnost při obrábění. Stroj je vhodný pro nepřetržitý provoz, díky dialogovému programování vhodný i pro malosériové provozu a nástrojárny. Stroj byl v provozu výhradně na obrábění hliníkových odlitků. Hlavní vřeteno: Plná „C“ osa s hydraulickou brzdou a indexací po 0,001° Průměr sklíčidla (hlavní vřeteno): 250mm Oběžný průměr : 590mm Max. průměr soustružení : 390mm Max. délka obrábění : 650mm Průměr průchodu vřetenem pro tyčovinu : 80mm Otáčky : 36-3600 rpm Výkon (30min/ stálý): 18,5kW/15kW Maximální váha obrobku – 200kg Protivřeteno: Průměr sklíčidla (protivřeteno) : 160mm Průměr průchodu vřetenem pro tyčovinu: 50mm Otáčky : 45-4500 rpm Revolver: Zásobník nástrojů : 12 pozic Počet poháněných : 12 Osy: Délka pojezdu osy Z: 660mm (650+10) Délka pojezdu osy X: 265mm (255+10) Rychloposuv osy X : 24 m/min Rychloposuv osy Z: 30 m/min Rozměry: Výška: 1850mm Šířka: 1850mm Délka: 3692mm Váha: 6450kg Řídící systém: Siemens Sinumerik 840D Dialogové programování DPRO (Hyundai) Součást nabídky: Sklíčidlo 3-čelistové na hlavní vřeteno D250mm Sklíčidlo 3-čelistové na protivřeteno D160mm Domečky pro upínání soustružnických nožů + pouzdra – 8 ks Poháněný nástroj do zásobníku nástrojů(pro vrtání – frézování) – přímé 2ks , vyosené 1ks , úhlové (90°) 1ks Pásový dopravník třísek s vyústěním na boku stroje Kompletní systém chlazení s nádrží na chladicí kapalinu Plné zakrytování pracovního prostoru Odlučovač olejové mlhy Dokumentace









