

Obráběcí centra > vertikální > DBZ

Inv. číslo:	108232
Typ:	DBZ
Parametry:	2 x 750 mm, 500 mm
Výrobce:	AXA
Rok výroby/SO/GO:	2008/-/-
Lokalita:	Česká republika
Popis:	Stroj v dobrém technickém stavu, po dohodě možnost odzkoušení. V roce 2015 proběhla GO vřetene. V říjnu 2023 proběhla výměna motoru zásobníku nástrojů. V roce 2011 dokoupena licence SW-opce DXF – import pro iTNC. Motohodiny . čas zapnutí napájení : 57676. Řídicí systém Heidenhain iTNC530. Technická data: Podélný rozjezd (X): 2 x 750 mm Příčný rozjezd (Y): 500 mm Svislý rozjezd (Z): 600 mm Vzdálenost stůl-čelo vřetene: 180 - 780 mm Stůl stroje: Upínací plocha stolu: 1000 x 500 mm „T“ drážky 3 kusy (střední drážka H7): 14 H9 mm Zatížení stolu. 800 kg/m² (při rovnoměrném plošném zatížení stolu) Posuvy: Max. posuvová síla: 9000N Rychloposuv v X/Y/Z: 25/25/20 m/min Posuv ve všech osách: 1 – 9999 mm/min Hlavní pohon-vřeteník: Hlavní pohon AC motor s dutým hřídelem 40% ED: 40 kW Rozsah otáček-bezstupňový: 30-6000 ot./min. Krouticí moment vřetene 40% BD: 191 Nm Upínání nástrojů přes Čep / talířové pružiny Síla upnutí nástroje: 12000 N Průměr vřetene na předním ložisku: 65 mm Upínání nástrojů / Čep: SK40DIN69871 A/69872A Zásobník nástrojů: Počet míst v talířovém zásobníku: 22 Čas výměny nástroje: cca 7 s čas od řezu do řezu: cca 9 s Max. váha / délka nástroje: 8 kg / 400 mm Průměr nástroje / při volných sousedních místech: 85/180 mm. Výkon vrtání do oceli St 60: Vrták s řeznými plátky @ 32 mm při s = 0,13 mni/ot. do plného materiálu Řezání závitů do oceli St 60: M 18, nad M 18 frézované Výkon frézování do oceli St 60: 400 cm³/min s rovinnou frézou @ 63 mm s vhodným nástrojem a řeznými podmínkami (závislý na zvoleném pohonu) Napájení: 3x400/230V N PE, 50Hz; 69 kVA Strojní data: Šířka 2250 mm Délka 4460 mm Výška 3550 mm Hmotnost stroje cca 12 000 kg









